

Al **Comune di Bortigali**  
Assessorato ai Servizi Sociali  
Settore Cultura e Servizi Sociali  
Via Umberto I, 6  
08012 BORTIGALI

Approvato con Determinazione del Responsabile del Settore Socio Culturale N. 96-193 RG del 04.06.2018

**OGGETTO: CONTRIBUTI PER IL SOSTEGNO ALLA LOCAZIONE DI CUI ALL'ART. 11  
DELLA LEGGE N. 431/98.  
ANNUALITA' 2018**

**Quadro A: dichiarante**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>		
<b>Nato/a a</b>	<b>prov.</b>	<b>il</b>	<b>sessu M --- F ..</b>
<b>Celibe/Nubile --- Coniugato/a --- Separato/a --- Divorziato/a --- Vedovo/a..</b>			
<b>Residente a Bortigali in Via/P.zza</b>			
<b>Tel.</b>			

**CHIEDE**

l'assegnazione del contributo economico integrativo a valere sulle risorse del fondo nazionale di sostegno per l'accesso alle abitazioni in locazione.

**Consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 445/00 e consapevole del fatto che l'erogazione del suddetto contributo è subordinata al trasferimento al Comune di Bortigali dei fondi di cui alla L. 431/98,**

**DICHIARA**

- di essere, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare, cittadini italiani ovvero cittadini di uno Stato appartenente all'Unione Europea ovvero cittadini di uno Stato non appartenente all'Unione Europea per gli stranieri che siano muniti di un regolare permesso di soggiorno o della carta di soggiorno;
- di essere residente, unitamente a tutti i componenti del nucleo utilizzatore del medesimo alloggio, nel Comune di Bortigali, alla data di presentazione della domanda;
- di non essere assegnatario, unitamente a tutti i componenti del nucleo utilizzatore del medesimo alloggio, di un alloggio di edilizia residenziale pubblica, assoggettato al regime del canone di edilizia sovvenzionata;
- di non essere titolare, unitamente a tutti i componenti del nucleo utilizzatore del medesimo alloggio, di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare ai sensi dell'art. 2 della L.R. 13/89;
- di non essere titolare di contratto di locazione di unità immobiliare classificata nelle categorie catastali A1, A8 e A9;
- **di non beneficiare, unitamente a tutti i componenti del nucleo utilizzatore del medesimo alloggio, di altri contributi e/o provvidenze comunque finalizzate al pagamento del canone di locazione, per l'intero anno 2018;**

- di consegnare, qualora rientrante tra gli aventi titolo e non appena in possesso, copia delle ricevute comprovanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione dal mese di gennaio al mese di giugno 2018.

**Quadro B:**

• di aver stipulato con decorrenza \_\_\_\_\_, un contratto di locazione ad uso abitativo per un alloggio sito in Bortigali, Via/P.zza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ - 08012

**Quadro C:**

che il suddetto contratto è stato registrato in data \_\_\_\_\_ presso l'Agenzia delle Entrate (Ufficio del Registro) di \_\_\_\_\_ con n° \_\_\_\_\_ ;

**Quadro D:**

che l'importo annuo del canone di locazione, al netto degli oneri accessori, è di € \_\_\_\_\_

**Quadro E:**

- nel nucleo familiare è presente almeno un componente invalido nella misura non inferiore ai 2/3, di cui si allega copia del certificato attestante l'invalidità rappresentando, ai sensi dell'art. 19 del D.P.R. n° 445/00, che tale copia è conforme all'originale;
- nel nucleo familiare è presente almeno un componente ultrasessantacinquenni;

Al presente modulo si allega:

1. Certificato ISEE in corso di validità;
2. copia del contratto di locazione regolarmente registrato all'Agenzia delle Entrate;
3. copia delle ricevute comprovanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione fino al mese di giugno 2018, quelle successive verranno presentate prima dell'erogazione dell'eventuale contributo a pena di esclusione dal medesimo;
4. documento attestante la regolarità nel pagamento dell'imposta di registro.
5. fotocopia del permesso di soggiorno (nel caso di cittadini di Stati non appartenenti all'Unione Europea) o della carta di soggiorno;
6. per gli immigrati extra UE: certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (Decreto Legge 26.06.2008 n. 112, Capo IV, art. 11, convertito con Legge 06.08.2008 n. 133);
7. documentazione relativa alla categoria catastale dell'immobile locato;
8. copia conforme del certificato rilasciato dalla commissione competente attestante lo stato di inabilità e la percentuale di invalidità (qualora ne ricorra l'ipotesi);
9. fotocopia non autenticata di un valido documento di identità di colui che sottoscrive la domanda (qualora inviata a mezzo del servizio postale o per posta elettronica);

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente qualsiasi variazione concernente la presente dichiarazione.

Il sottoscritto chiede, altresì, che ogni comunicazione relativa alla presente domanda, venga inviata al seguente indirizzo (solo se diverso dalla residenza):

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Bortigali, lì \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_

**Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/00, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del richiedente all'ufficio competente, via fax, tramite un incaricato oppure a mezzo posta.**

**Trattamento dei dati personali**

I dati saranno trattati a norma del regolamento UE 679/2016, le informazioni pubblicate saranno solo ed esclusivamente quelle richieste dalla Legge.

**Informativa sul trattamento dei dati personali**

Ai sensi e per gli effetti di cui al regolamento UE 679/2016 i dati personali saranno trattati per necessità dell'esecuzione di un compito di interesse pubblico o connesso all'esercizio ai pubblici poteri di cui è investito il titolare del trattamento (Comune di Bortigali).

Bortigali, lì \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_